

明細書

インクジェット記録方法及びインクジェットプリンター

技術分野

5 本発明は、カラー画像を高速にかつ高品位に形成するインクジェット記録方法及びインクジェットプリンターに関する。

背景技術

10 インクジェット記録方式は、微小なインク液滴を飛翔させて被記録材に付着させ、画像、文字等を記録する方式であり、ディフュレクション方式、キャビティ方式、サーマルインクジェット方式、スリットジェット方式及びスパークジェット方式等に代表される種々の作動原理がある。

15 インクジェット記録方式を採用したプリンターは、高速印字を低騒音で行うことができ、多色化も容易である。また、レーザープリンターにみられるような現像一定着過程が不要であるなどの特徴を有する。このため、文書、カラー画像等の印刷装置として種々の用途において急速に普及している。そこで、近年においては、インクジェット記録方式のプリンターに対して、より高画質の記録を、より高速で行えるようにすることが望まれている。

この高速記録の要求に応えるため、特開2001-301199号公報、特開2001-315385号公報などに記載されている様に、印画される用紙幅とほぼ同じ吐出範囲を有する所謂ラインヘッドについて研究がなされている。

25 ラインヘッド型インクジェットプリンターでは、シリアル型インクジェットプリンターよりも被記録材にインク液滴が打ち込まれる時間間隔が短い。そのため、インクに対して、より速い浸透性と乾燥性が要求されている。即ち、浸透性や乾燥性の低いインク

を用いて印画すると、インク液滴が被記録材の内部へ十分に浸透しないうちに次のインク液滴が被記録材に打ち込まれ、その結果、被記録材の表面にインクだまりが生じる。このインクだまりは乾燥後濃度むらとなり、画質を劣化させることとなる。

5 一方、インクの浸透性や乾燥性を向上させる手法としては、従来、以下のような提案がなされている。

1) インクに特定の界面活性剤を添加すること：特開昭 55-29546号公報、特公昭 58-6752号公報等

(2) インクジェットプリンターにおいて、23°Cにおける表

10 面張力が40 dyn/cm未満のカラーインクを吐出する印字動作モードと、23°Cにおける表面張力が40 dyn/cm以上のブラックインクを吐出する印字動作モードとを選択できるようにすること：特許第3277609号公報

15 (3) 色の異なるカラー記録液を使用する場合に、各記録液の粘度をほぼ揃えること：特開昭 60-197776号公報

(4) 特定の吸水性を有する被記録材を使用すること：特許第2618359号公報

しかしながら、特開2001-315385号公報、同2001-301199号公報などに記載されているラインヘッド型インクジェットプリンターでは、通常、カラー印刷を行う場合に、第1の色のインクの吐出と第2の色のインクの吐出との間隔（以下、色間隔と称する）が200m秒以下である。これは、シリアルプリンターが上記色間隔が1～2秒程度であるのに比して極めて短い色間隔である。そのため、上述の(1)～(3)のインクを用いても、インクの浸透性や乾燥性が十分ではなく、滲みのない良好な画質を得ることが難しいという問題があった。

発明の開示

そこで、本発明は、色間隔が 200 m 秒以下の高速印字を行うインクジェットプリンターを用いても、滲みや混色のない高品位の画像を得られるようにすることを目的とする。

上述の目的を達成するため、本発明は、複数色のインクを吐出
5 口よりインク液滴として吐出し、被記録材上にインク液滴を付着させ記録を行うインクジェット記録方法において、第 1 の色のインクの吐出と第 2 の色のインクの吐出との間隔が 200 m 秒以内である場合に、23 °C における前記各色のインクの表面張力が 25 ~ 45 mN / m となるインクを使用することを特徴とするイン
10 クジェット記録方法を提供する。

本発明のインクジェット記録方法によれば、ラインヘッド型インクジェットプリンターを用いて高速でカラー印刷を行う場合のように、色間隔が 200 m 秒以内で印画する場合に、23 °C における表面張力が 25 ~ 45 mN / m のインクを使用するので、滲
15 みや混色のない高品位の画像を得ることができる。これに対して、インクの表面張力が 25 mN / m 未満の場合には、インクの濡れ性が過度に高くなり、ノズル周囲にもインクが付着し、インクの吐出性が劣り、所期の方向に飛翔しなくなるので好ましくない。反対に、インクの表面張力が 45 mN / m を超える場合には、インクの被記録材に対する浸透性が劣り、混色が悪化し、インクの
20 浸透ムラが生じるので好ましくない。

図面の簡単な説明

図 1 はラインヘッド型インクジェットプリンターの全体構成
25 を示す一部断面斜視図である。

図 2 は図 1 のラインヘッド型インクジェットプリンターのそ
の断面側面図である。

図 3 はラインヘッドを示し、A は平面図、B は底面図である。

図 4 A は図 3 のラインヘッドの A - A 断面図、B は B - B 断面図である。

図 5 は色間隔と浸透ムラの関係図である。

図 6 は色間隔と浸透ムラの関係図である。

5

発明を実施するための最良の形態

以下、本発明を詳細に説明する。なお、各図中、同一符号は同一又は同等の構成要素を表している。

図 1 は、本発明の一実施態様であるラインヘッド型インクジェットプリンター 100 の全体構成を示す。尚、図 1 は、ラインヘッド型インクジェットプリンター 100 の一部断面斜視図である。図 2 は、その断面側面図である。

このインクジェットプリンター 100 は、筐体 110 が直方体状に形成されている。その内部には、ラインヘッド 120、紙送り部 130、給紙部 140、ペーパートレイ 150、電気回路部 160 等が配設されている。

筐体 110 の一端側面には用紙 P の排紙口 111 が設けられ、他端側面にはペーパートレイ 150 のトレイ出入口 112 が設けられている。

20 ラインヘッド 120 には、シアン (C)、マゼンタ (M)、イエロー (Y)、ブラック (K) の 4 色分のラインヘッドが備えられている。各ラインヘッド 120 は、インクの液滴を吐出する駆動素子として発熱素子を有し、用紙 P の略幅寸法の記録範囲を有している。

25 また、このラインヘッド 120 は、インクの液滴の数でドットの径の変調を行う PNM (Pulse Number Modulation) 変調機能を有する。

図 3 (A)、(B) は、1 色分のラインヘッド 120 の平面図及

び底面図である。図4A、Bは、図3BのA-A線断面側面図及びB-B線断面側面図である。

このラインヘッド120は、ライン状のヘッドフレーム122、ヘッドフレーム122の一方の面に貼り付けられた複数個のヘッドチップ121、ヘッドフレーム122の他面に設けられたインクタンク126からなっている。

ヘッドフレーム122には、中央にスリット状のインク供給孔122aが形成されており、このインク供給孔122aの両側にヘッドチップ121が千鳥状に配列されている。そして、ヘッドチップ121上のインク供給孔122a側には複数個の発熱素子121bが一列に配列され、反対側には発熱素子121bに対応した接続端子121eが一列に配列されている。

ヘッドチップ121上には、複数個のインクの液室123aと流路123bを形成するための部材123を介して複数個のノズル124aを有するノズルプレート124が配設されている。

インクタンク126は、袋126aと外筐126bの二重構造になっており、袋126aと外筐126bの間には、袋126aを外側に拡げるよう働くバネ部材126cが入っている。また、インクタンク126の底面には、インクタンク126からのごみやインク成分の凝集物等がノズル124a側に混入することを防止するフィルタ125が設けられている。

ヘッドチップ121上からヘッドフレーム122の外側を通してインクタンク126の外周面に至る部分には、いわゆるFPC(フレキシブルプリント基板)からなる電気配線127が貼り付けられている。電気配線127は、ヘッドチップ121に電源や電気信号を供給するためのものであり、ヘッドチップ121の接続端子121eに接続されている。

このインクジェットプリンター100は、概略、次のように動

作する。ペーパートレイ 150 内に所定枚数の用紙 P を収納した状態でインクジェットプリンタ 100 の電源を入れ、外部からプリント信号が入力されると、ばね 151 の作用により紙支え 152 が用紙 P の一端部を持ち上げ、給紙ローラ 141 に押し付ける。

5 そして、給紙モータ 142 の駆動により給紙ローラ 141 が回転し、1 枚の用紙 P をペーパートレイ 150 から紙送りローラ 132 へ送り出す。

続いて、紙送りモータ 134 の駆動により各紙送りローラ 132、133 が回転する。これにより、紙送りローラ 132 が用紙 P を紙送りガイド 131 へ送り出す。次に、ラインヘッド 120 が所定のタイミングで動作して、発熱素子 121b に駆動電圧をかける。これにより、発熱素子 121b の表面のインク中に気泡を発生させ、ノズル 124a からインクの液滴を吐出して用紙 P 上に着弾させ、ドットからなる文字や写真等の画像を記録する。

15 そして、送り出されてきた用紙 P を紙送りローラ 133 が排紙口 111 から排紙する。

本発明のインクジェット記録方法においては、かかるラインヘッド型インクジェットプリンター 100 を、色間隔 200 m 秒以内、好ましくは色間隔 50 ~ 200 m 秒で駆動する場合に、各色のインクとして、23 °C における表面張力が 25 ~ 45 mN/m のインクを使用することを特徴としている。

20 インクの表面張力が 25 mN/m 未満の場合には、インクの濡れ性が過度に高くなり、ノズル周囲にもインクが付着し、インクの吐出性が劣り、所期の方向に飛翔しなくなるので好ましくない。
25 反対に、インクの表面張力が 45 mN/m を超える場合には、インクの被記録材に対する浸透性が劣り、混色が悪化し、インクの浸透ムラが生じるので好ましくない。

なお、表面張力の測定方法は、ウィルヘルミ（プレート）法に

よる。

また、本発明のインクジェット記録方法においては、上述のライ

5 インヘッド型インクジェットプリンターに限らず、色間隔 200
m 秒以内、好ましくは色間隔 50～200 m 秒で駆動する限り、
種々のインクジェットプリンターを用いたインクジェット記録に
適用される。

本発明で使用するインクの成分は、公知のインクジェット用イ
ンクと同様とすることができます、表面張力の調整は界面活性剤等の
添加による。したがって、インクは、色材、溶剤（水＋水溶性有
機溶剤）、界面活性剤等から調製したものを使用することができる。
10

このうち、色材としては、直接染料、酸性染料、塩基性染料、反
応性染料等に代表される水溶性染料が好適である。具体的には、
例えば、C. I. アシッドイエロー 17、23、42、44、7
9、142；C. I. アシッドレッド 1、8、13、14、18、
15 26、27、35、37、42、52、82、87、89、92、
97、106、111、114、115、134、186、24
9、254、289；C. I. アシッドブルー 9、29、45、
92、249；C. I. アシッドブラック 1、2、7、24、2
6、94；C. I. フードイエロー 3、4；C. I. フードレッ
20 ド 7、9、14；C. I. フードブラック 1、2；C. I. ダイ
レクトイエロー 1、12、24、26、33、44、50、86、
120、132、142、144；C. I. ダイレクトレッド 1、
4、9、13、17、20、28、31、39、80、81、8
3、89、225、227；C. I. ダイレクト・オレンジ 26、
25 29、62、102；C. I. ダイレクトブルー 1、2、6、1
5、22、25、71、76、79、86、87、90、98、
163、165、199、202；C. I. ダイレクトブラック
19、22、32、38、51、56、71、74、75、77、

154、168、171；C. I. ベーシックイエロー1、2、
11、13、14、15、19、21、23、24、25、28、
29、32、36、40、41、45、49、51、53、63、
64、65、67、70、73、77、87、91；C. I. ベ
5 シックレッド2、12、13、14、15、18、22、23、
24、27、29、35、36、38、39、46、49、51、
52、54、59、68、69、70、73、78、82、10
2、104、109、112；C. I. ベーシックブルー1、3、
5、7、9、21、22、26、35、41、45、47、54、
10 62、65、66、67、69、75、77、78、89、92、
93、105、117、120、122、124、129、13
7、141、147、155；C. I. ベーシックブラック2、
8；C. I. リアクティブブラック3、4、7、11、12、1
7；C. I. リアクティブイエロー1、5、11、13、14、
15 20、21、22、25、40、47、51、55、65、67；
C. I. リアクティブレッド1、14、17、25、26、32、
37、44、46、55、60、66、74、79、96、97；
C. I. リアクティブブルー1、2、7、14、15、23、3
2、35、38、41、63、80、95などをあげることがで
20 きる。

インクにおける色材の添加量は、該インクの質量に対して1～
10%、より好ましくは3～5%であり、インクの粘度、乾燥性、
吐出安定性、発色性や印画物の保存安定性などを考慮して決定さ
れる。

25 溶剤としては、主に水を使用するが、色材の水への溶解性や分
散性の改良、インクの乾燥防止等の目的で、必要に応じて有機溶
剤を添加してもよい。

有機溶剤の好適な例としては、例えば、エタノール、2-プロ

パノールなどの低級アルコール類；エチレングリコール、ジエチレングリコール、トリエチレングリコール、ポリエチレングリコール、ポリプロピレングリコール、1，5ペンタンジール、1，6ヘキサンジオール、グリセロール、1，2，6-ヘキサントリオール、1，2，4-ブタントリオール、ペトリオールなどの多価アルコール類；エチレングリコールモノエチルエーテル、エチレングリコールモノブチルエーテル、ジエチレングリコールモノメチルエーテル、ジエチレングリコールモノエチルエーテル、ジエチレングリコールモノブチルエーテル、テトラエチレングリコールモノメチルエーテル、プロピレングリコールモノエチルエーテルなどの多価アルコールアルキルエーテル；エチレングリコールモノフェニルエーテル、エチレングリコールモノベンジルエーテルなどの多価アルコールアリルエーテル類；N-メチル-2-ピロリドン、N-ヒドロキシエチル-ピロリドン、1，3-ジメチルイミダゾイリジノン、ε-カプロラクタム、γ-ブチロラクトンなどの含窒素複素環化合物；ホルムアミド、N-メチルホルムアミド、N，N-ジメチルホルムアミドなどのアミド類；モノエタノールアミン、ジエタノールアミン、トリエタノールアミン、モノエチルアミン、ジエチルアミン、トリエチルアミンなどのアミン類；ジメチルスルホキシド、スルホラン、チオジエタノールなどの含硫黄化合物類などをあげることができる。これらは、単独で、あるいは混合して用いることができる。

有機溶剤の添加量は、インクの質量に対して5～50%、より好ましくは10～35%であり、色材の場合と同様に、インクの粘度、乾燥性、吐出安定性等を考慮して決定される。

界面活性剤は、インクの表面張力を調整し、また、インクの被記録材への浸透性を向上させるために添加することができる。

界面活性剤としては、アニオン界面活性剤、カチオン界面活性

剤、ノニオン界面活性剤、両性界面活性剤のいずれも用いることができる。アニオン界面活性剤としては、カルボン酸塩類、硫酸エステル塩類、スルホン酸塩類、リン酸エステル塩類などが挙げられる。カチオン界面活性剤としては、高級アルキルアミン類、
5 高級アルキルハライド類、高級脂肪酸類、高級脂肪酸アミド類などが挙げられる。ノニオン界面活性剤としては、ポリエチレングリコール類、多価アルコール類などが挙げられる。両性界面活性剤としては、カルボン酸型両性界面活性剤、硫酸エステル型両性界面活性剤、スルホン酸塩型両性界面活性剤、リン酸エステル型
10 両性界面活性剤などが挙げられる。

さらに、インクには、ジエタノールアミン、トリエタノールアミンなどのアミン、水酸化リチウム、水酸化ナトリウム、水酸化カリウムなどのアルカリ金属元素の水酸化物、水酸化アンモニウム、第4級アンモニウム水酸化物、第4級ホスホニウム水酸化物、
15 炭酸リチウム、炭酸ナトリウム、炭酸カリウムなどのアルカリ金属の炭酸塩などのpH調整剤；エチレンジアミン四酢酸ナトリウム、ニトリロ三酢酸ナトリウム、ヒドロキシエチルエチレンジアミン三酢酸ナトリウム、ジエチレントリアミン五酢酸ナトリウム、ウラミル二酢酸ナトリウムなどのキレート試薬；デヒドロ酢酸ナ
20 トリウム、ソルビン酸ナトリウム、2-ピリジンチオール-1-オキサイドナトリウム、安息香酸ナトリウム、ペンタクロロフェノールナトリウムなどの防腐防剤；酸性亜硫酸塩、チオ硫酸ナトリウム、チオジグリコール酸アンモン、ジイソプロピルアンモニウムニトライド、四硝酸ペンタエリスリトール、ジシクロヘキシルアンモニウムニトライドなどの防錆剤；その他、例えば特開平9-227811号公報に提案されているような紫外線吸収などを適宜添加することもできる。

一方、本発明において、インクジェット記録をする被記録材と

しては、普通紙の他、記録面側に多孔質塗工層を有するコート紙、記録面が光沢面となっている光沢紙、透明基材上に多孔質塗工層を有するOHP記録シート等のインクジェット記録シート等をあげることができ、特に、インクの浸透ムラの防止の点から、100m秒間のインクの吸液量が 15 mL/m^2 以上の被記録材を使用することが好ましく、吸液量 $18\sim40\text{ mL/m}^2$ の被記録材を使用することがより好ましい。吸液量が 40 mL/m^2 を超えると、にじみが生じたり、インクが被記録材の深部に浸透しすぎて印画濃度が低下する等画質が低下する傾向にある。

10 [実施例]

実施例1、2及び比較例1、2

(1) インクの調製

表1、表2の成分を混合溶解することにより、実施例1、2及び比較例1、2で用いるイエロー(Y)、マゼンタ(M)、シアノン(C)のインクセットを調製した。

[表1]

インク組成(質量部)	実施例1			実施例2		
	Y	M	C	Y	M	C
C.I.ダイレクトイエロー-144	3.5	—	—	3.5	—	—
C.I.アッシュドレッド52	—	3.5	—	—	3.5	—
C.I.ダイレクトブルー-199	—	—	3.5	—	—	3.5
エチレングリコール	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0
ジエチレングリコール	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0
イソプロパノノール	—	—	—	5.0	5.0	5.0
界面活性剤	0.5	0.5	0.5	0.1	0.1	0.1
水	76.0	76.0	76.0	71.4	71.4	71.4
評価						
表面張力(mN/m)	32	32	32	43	42	42
浸透量(mL/m ²):						
PM(Epson社)	23	23	23	18	18	18
QP(コニカ社)	19	18	18	15	14	14

(*1) ノニポール95、東邦化学工業

〔表2〕

インク組成(質量部)	実施例1			実施例2		
	Y	M	C	Y	M	C
C. I. ダイレクトイエロー-144	3.5	—	—	3.5	—	—
C. I. アッシュドレッド52	—	3.5	—	—	3.5	—
C. I. ダイレクトブルー-199	—	—	3.5	—	—	3.5
エチレングリコール	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0
ジエチレングリコール	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0
イソプロパノノール	2.0	2.0	2.0	—	—	—
界面活性剤	—	—	—	—	—	—
水	74.5	74.5	74.5	76.5	76.5	76.5
評価						
表面張力 (mN/m)	54	53	53	63	62	62
浸透量 (mL/m ²) :						
PM(EPSON社)	12	12	11	6	6	7
QP(コニカ社)	7	7	7	6	6	6

(*1) ノニポール 95, 東邦化学工業

(2) 表面張力

実施例1、2及び比較例1、2の色各インクについて、表面張力を全自動表面張力計(CBVP-Z型、協和界面科学社)で測定した。結果を表1、表2に示す。

(3) 浸透量

実施例1、2及び比較例1、2の各色インクについて、市販の2種のインクジェット用光沢写真用紙(PM写真用紙(EPSO N社)とQP厚手DX(コニカ社))への100m秒間の浸透量を、ブリスト試験機(熊谷理化製)で測定した。結果を表1、表2に示す。

(4) 色間隔100m秒の浸透ムラ

一般に、画質の劣化は2色重ね印画部分で顕著であり、イエロー、マゼンタ、シアンの各インクの単色の印画部で画像劣化がない場合でもレッド(イエローインクとマゼンタインクの混色)、グリーン(イエローインクとシアンインクの混色)、ブルー(マ

ゼンタインクとシアンインクの混色) の 2 色重ね印画部分では画像の劣化が発生する場合がある。そこで、2 色重ね印画部分の浸透ムラの程度を次のように評価した。

この場合、プリンターとしては、解像度が 600 d p i で、1
5 画素を 1 色 20 p L の液滴で形成し、異なる色のインクが着弾す
るまでの色間隔を 100 m 秒に設定した印画試験機を用いた。

この印画試験機に、実施例 1、2 及び比較例 1、2 のインクセ
ットをセットし、市販の 2 種のインクジェット用光沢写真用紙(P
M 写真用紙 (Epson 社) と QP 厚手 DX (コニカ社)) のそ
10 れぞれに、レッド (イエローインクとマゼンタインクの混色)、
グリーン (イエローインクとシアンインクの混色)、ブルー (マ
ゼンタインクとシアンインクの混色) のベタ画像を印画した。

得られた印画物を目視観察することにより、浸透ムラを次の 5
段階に評価した。

15 5 : ムラが全く無く、非常に良好な画質

4 : よく見るとムラが発生している部分もあるが、全体として
良好な画質

3 : 少しムラが発生しているが、全体の画質に影響しないレベ
ル

20 2 : ムラが見られる

1 : ムラが非常に目立ち、使用できないレベル 結果を表 3 に
示す。

〔表 3 〕

インクセット	表面張力 (mN/m)	ベタ画像	浸透ムラ	
			PM(EPSON社)	QP(コニカ社)
実施例1	Y:33	レッド	5	4
	M:32	グリーン	5	4
	C:32	ブルー	5	4
実施例2	Y:43	レッド	4	3
	M:42	グリーン	4	3
	C:42	ブルー	4	3
比較例1	Y:54	レッド	2	1
	M:53	グリーン	2	1
	C:53	ブルー	2	1
比較例2	Y:63	レッド	1	1
	M:62	グリーン	1	1
	C:62	ブルー	1	1

表 3 から、各色インクの表面張力が $53 \sim 62 \text{ mN/m}$ の比較例 1、2 のインクセットを用いると、浸透ムラが顕著で画質の低下が著しいのに対し、表面張力が $32 \sim 33 \text{ mN/m}$ の実施例 1 のインクセットを用いると画質が良好となることがわかる。また、表面張力が $42 \sim 43 \text{ mN/m}$ の実施例 2 のインクセットでは $100 \text{ m}\text{秒間}$ の浸透量が $14 \sim 15 \text{ mL/m}^2$ の用紙 (QP 厚手 DX (コニカ社)) に印画した場合には画質に影響しない程度のムラが発生するが、 $100 \text{ m}\text{秒間}$ の浸透量が 118 mL/m^2 の用紙 (PM 写真用紙 (EPSON 社)) に印画した場合には、良好な画質となることがわかる。

(5) 色間隔と浸透ムラの関係

(4) で用いた印画試験機において、色間隔を表 4、表 5 のように $50 \sim 400 \text{ m}\text{秒}$ に設定し、表面張力 30 、 45 、 52 mN/m の各インクを用いて、市販の 2 種のインクジェット用光沢写真用紙 (PM 写真用紙 (EPSON 社)) と QP 厚手 DX (コニカ社)) のそれぞれに、(4) と同様にレッド、グリーン、ブルーのベタ

画像を形成し、その浸透ムラを(4)と同様に5段階に評価した。

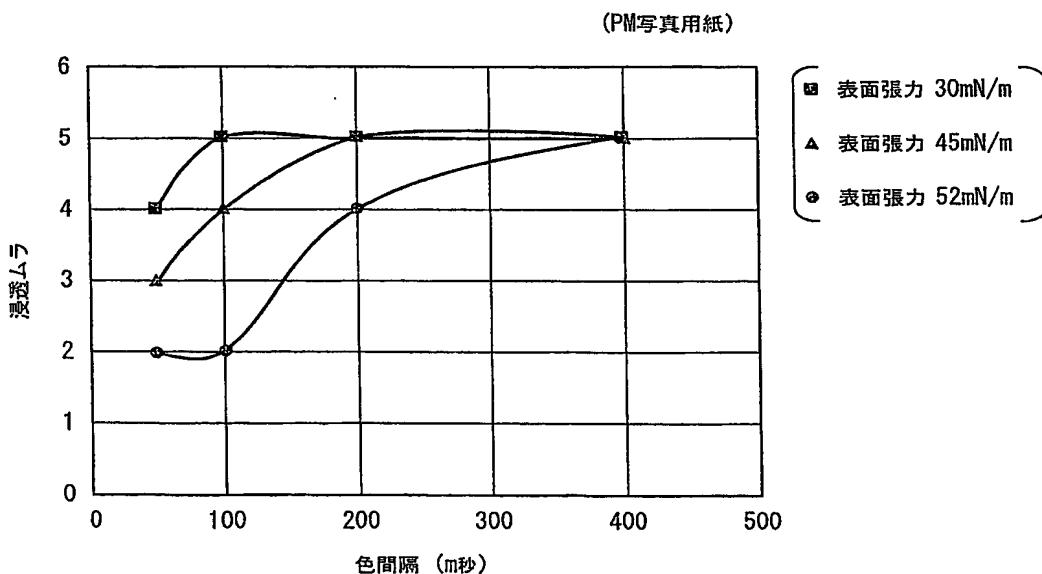
ここで、表面張力30、45、52mN/mのインクとしては、表4の組成のインクを用いた。

[表4]

インク組成(質量部)	表面張力30(mN/m)			表面張力45(mN/m)			表面張力52(mN/m)		
	Y	M	C	Y	M	C	Y	M	C
C.I.ダイレクトイエロー-144	3.5	—	—	3.5	—	—	3.5	—	—
C.I.アシッドレッド52	—	3.5	—	—	3.5	—	—	3.5	—
C.I.ダイレクトブルー-199	—	—	3.5	—	—	3.5	—	—	3.
エチレングリコール	—	—	—	—	—	—	—	—	—
ジエチレングリコール	20.0	20.0	20.0	20.0	20.0	20.0	20.0	20.0	20.
イソプロパノノール	—	—	—	2.0	2.0	2.0	1.0	1.0	1.
界面活性剤	1.0	1.0	1.0	—	—	—	—	—	—
水	75.5	75.5	75.5	74.5	74.5	74.5	75.5	75.5	75.
評価									
表面張力(mN/m)	30	30	30	45	45	45	52	52	52

結果を表5、表6、図5、図6に示す。

[表5] PM写真用紙(Epson社)に印画した場合の浸透ムラ



〔表6〕 QP厚手DX（コニカ社）に印画した場合の浸透ムラ

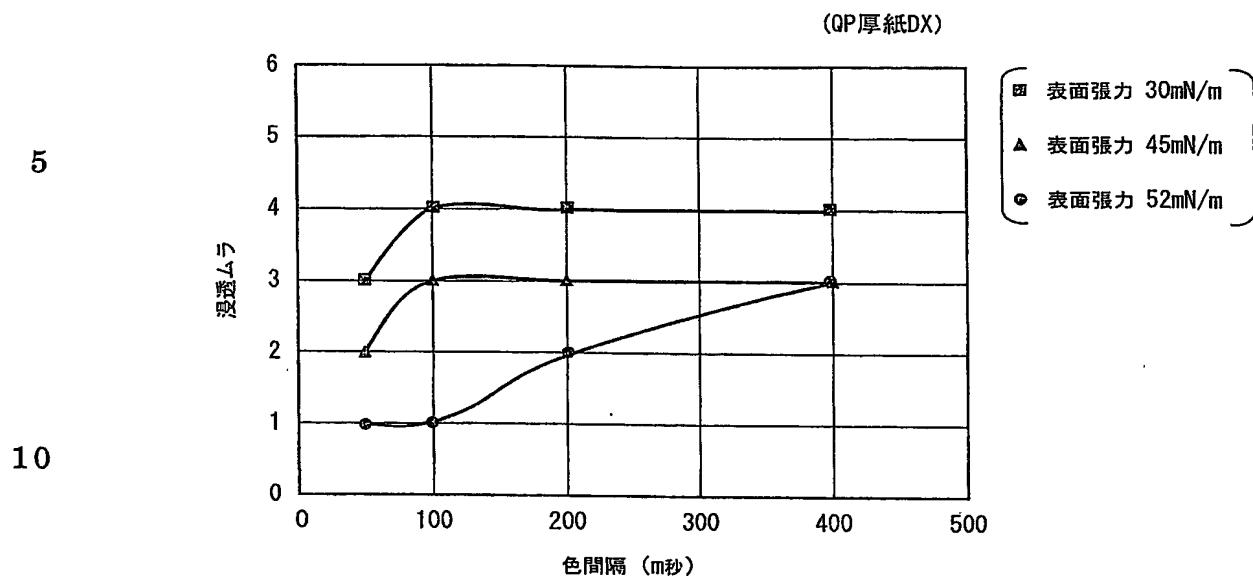


表5、表6、図5、図6の結果から、表面張力が $30 \sim 45 \text{ mN/m}$ のインクと 52 mN/m のインクとでは、色間隔が 200 msec 以内の印画と 200 msec を超える印画とで浸透ムラの程度が大きく異なり、色間隔 200 msec 以内の印画で浸透ムラを抑制するためには、表面張力 45 mN/m 以下のインクを使用するのが好ましいことがわかる。

20 産業上の利用可能性

本発明によれば、インクジェット記録方法において、色間隔が 200 msec 以下の高速印画を行った場合でも、滲みや混色のない高品位の画像を得ることが可能となる。

請求の範囲

1. 複数色のインクを吐出口よりインク液滴として吐出し、被記録材上にインク液滴を付着させ記録を行うインクジェット記録方法において、
 - 5 第1の色のインクの吐出と第2の色のインクの吐出との間隔が200m秒以内である場合に、23℃における前記各色のインクの表面張力が25～45mN/mとなるインクを使用することを特徴とするインクジェット記録方法。
 - 10 2. ラインヘッドを用いてインクを吐出させる請求の範囲第1項記載のインクジェット記録方法。
 - 15 3. 前記被記録材におけるインクの100m秒間の吸液量が15mL/m²以上である請求の範囲第1項記載のインクジェット記録方法。
 - 20 4. 複数色のインクを吐出口よりインク液滴として吐出し、被記録材上にインク液滴を付着させ記録を行うインクジェットプリンタにおいて、第1の色のインクの吐出と第2の色のインクの吐出との間隔が200m秒以内である場合に、23℃における前記各色のインクの表面張力が25～45mN/mとなるインクを使用することを特徴とするインクジェットプリンタ。
 5. ラインヘッドを用いてインクを吐出させる請求の範囲第4項記載のインクジェットプリンタ。
 6. 前記被記録材におけるインクの100m秒間の吸液量が15mL/m²以上である請求の範囲第4項記載のインクジェットプリンタ。

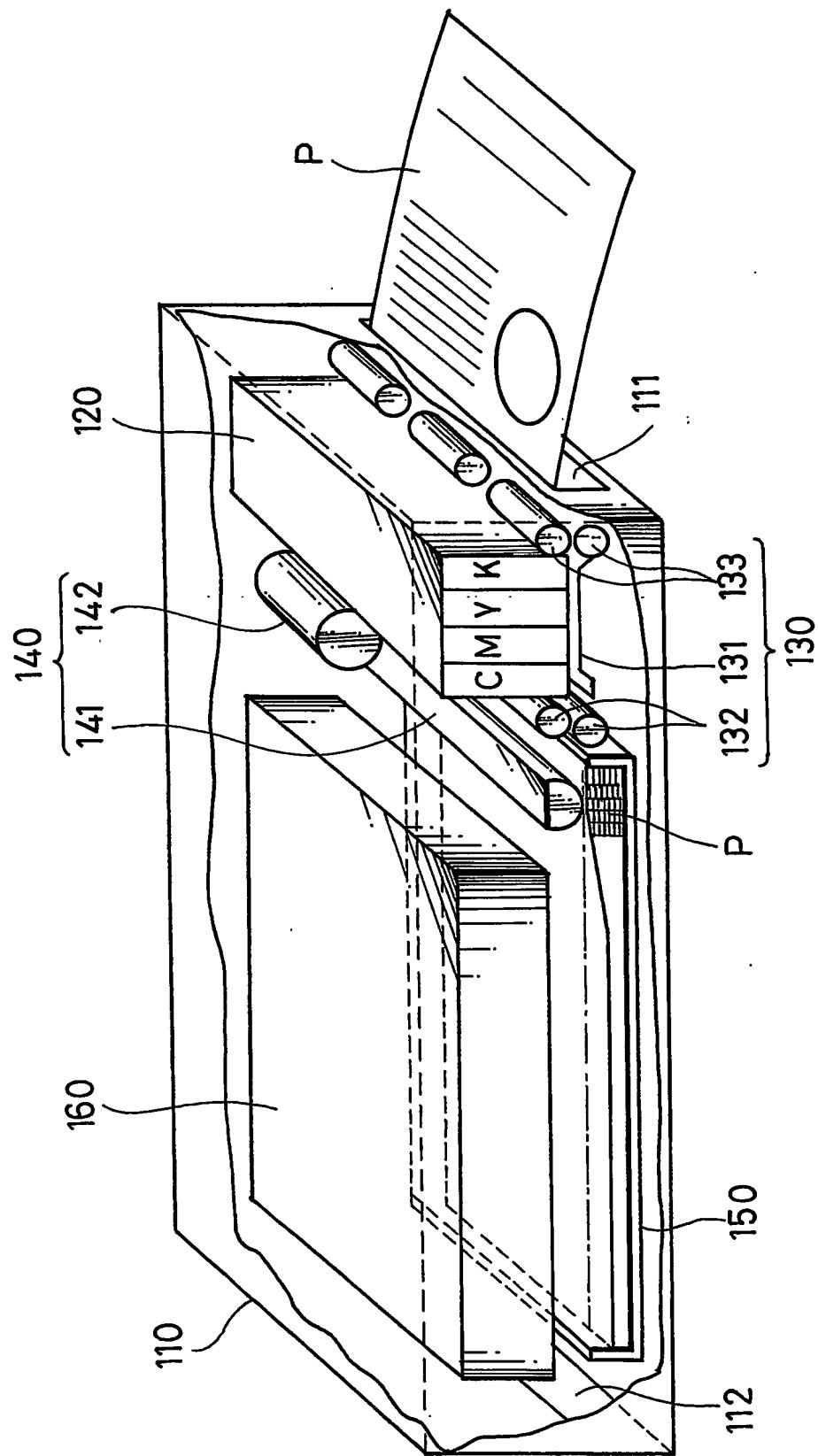
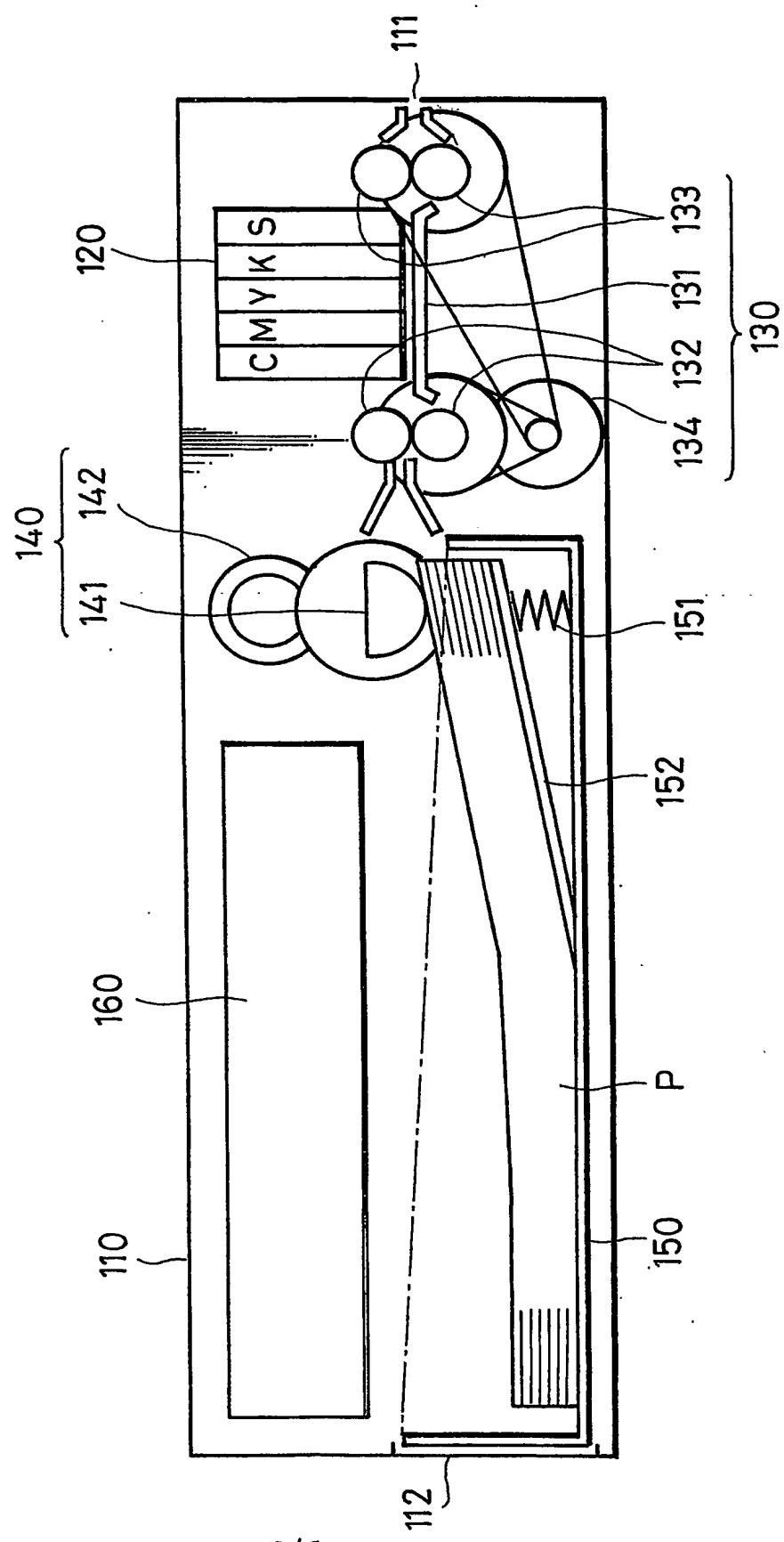
FIG. 1

FIG. 2

100



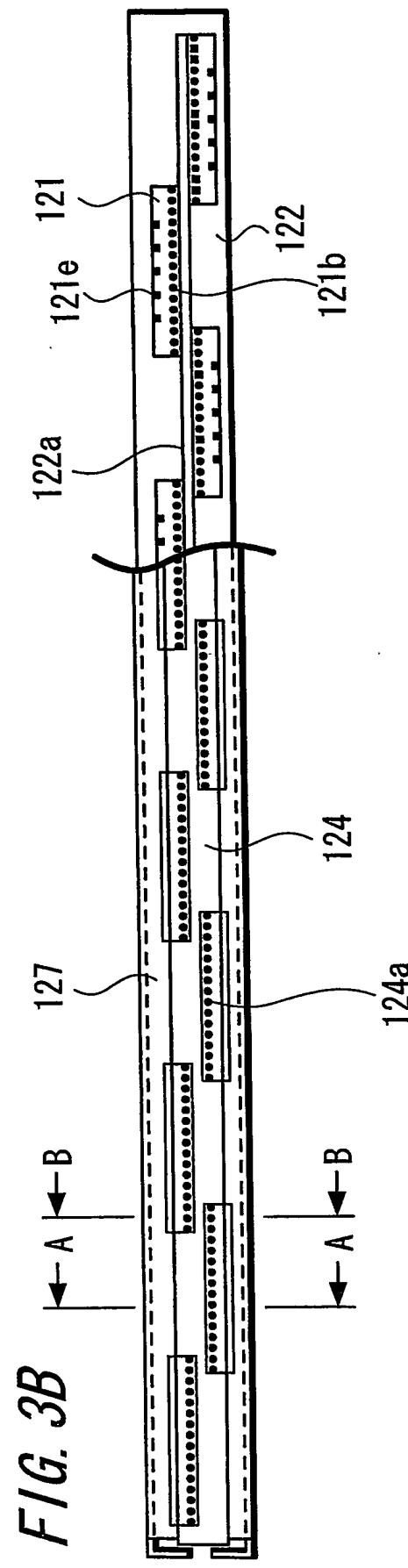
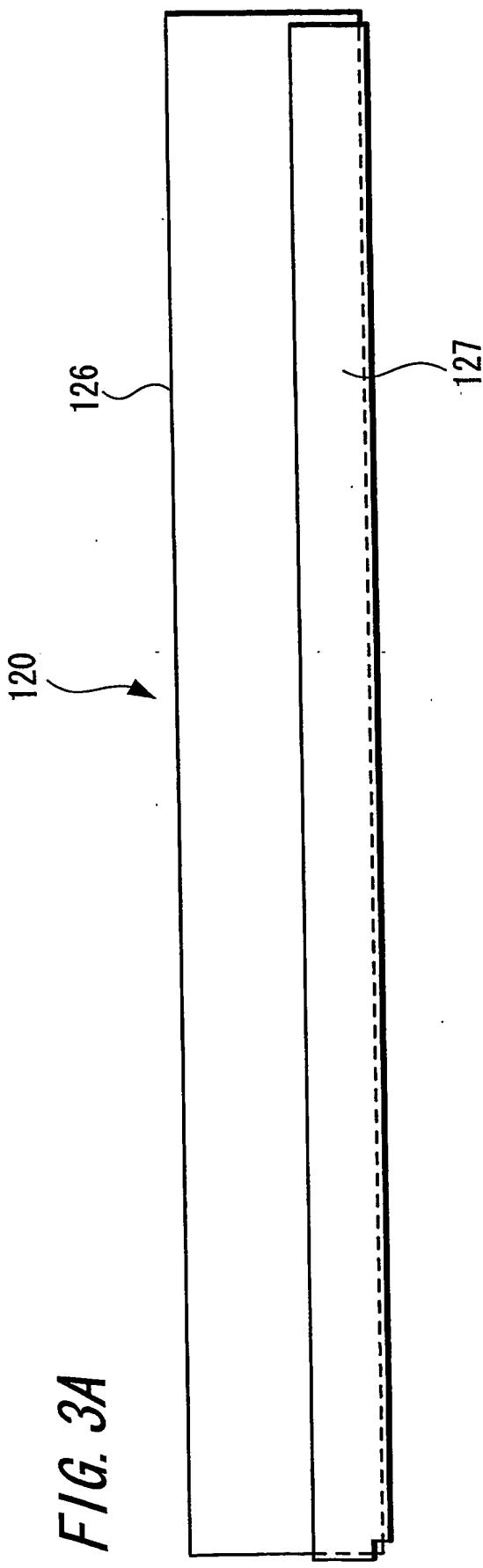


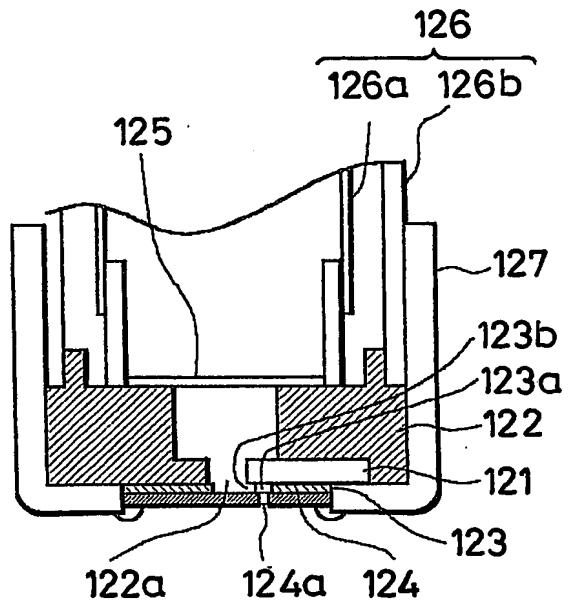
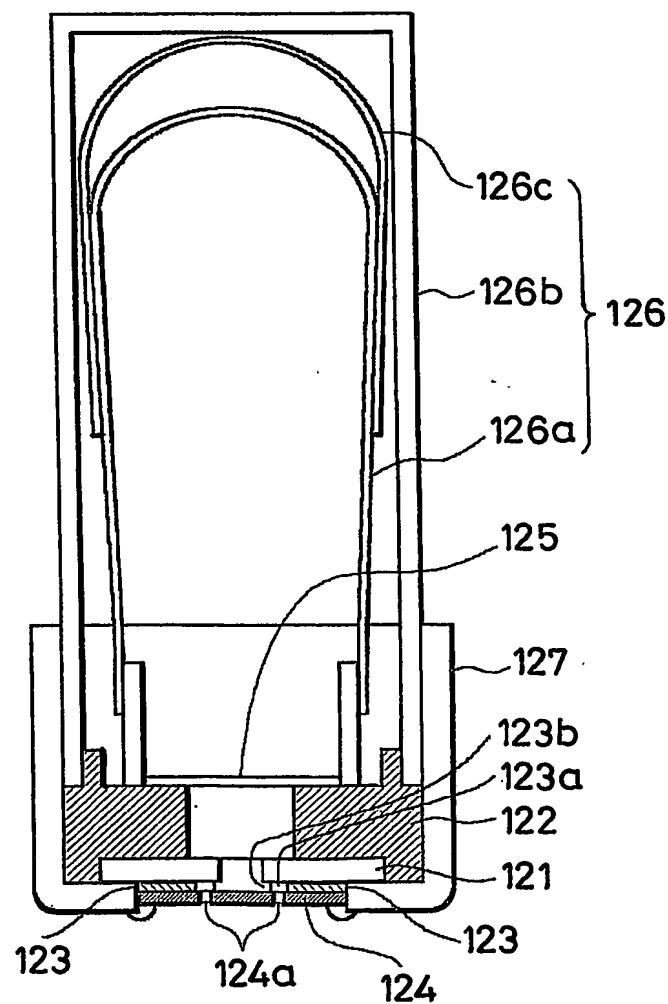
FIG. 4A*FIG. 4B*

FIG. 5

色間隔 (m秒)	表面張力 30 (mN/m)	表面張力 45 (mN/m)	表面張力 52 (mN/m)
50	4	3	2
100	5	4	2
200	5	5	4
400	5	5	5

FIG. 6

色間隔 (m秒)	表面張力 30 (mN/m)	表面張力 45 (mN/m)	表面張力 52 (mN/m)
50	3	2	1
100	4	3	1
200	4	3	2
400	4	3	3

引用符号の説明

- 1 1 0 . . . 管体
- 1 2 0 . . . ラインヘッド
- 1 2 4 a . . . ノズル
- 1 2 6 . . . インクタンク
- 1 3 0 . . . 紙送り部
- 1 4 0 . . . 紙給部
- 1 5 0 . . . ペーパートレイ
- 1 6 0 . . . 電気回路部

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.

PCT/JP2004/009991

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER

Int.Cl' B41M5/00, B41J2/21, C09D11/00

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)

Int.Cl' B41M5/00, B41J2/21

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Jitsuyo Shinan Koho	1922-1996	Jitsuyo Shinan Toroku Koho	1996-2004
Kokai Jitsuyo Shinan Koho	1971-2004	Toroku Jitsuyo Shinan Koho	1994-2004

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practicable, search terms used)

C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
Y	JP 2001-301199 A (Sony Corp.), 30 October, 2001 (30.10.01), (Family: none)	1-6
Y	JP 2001-315385 A (Sony Corp.), 13 November, 2001 (13.11.01), (Family: none)	1-6
Y	JP 5-254239 A (Fuji Xerox Co., Ltd.), 05 October, 1993 (05.10.93), & US 5616409 A	1-6

 Further documents are listed in the continuation of Box C. See patent family annex.

- * Special categories of cited documents:
- "A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance
- "E" earlier application or patent but published on or after the international filing date
- "L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)
- "O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means
- "P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed

- "T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention
- "X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone
- "Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art
- "&" document member of the same patent family

Date of the actual completion of the international search
24 September, 2004 (24.09.04)Date of mailing of the international search report
12 October, 2004 (12.10.04)Name and mailing address of the ISA/
Japanese Patent Office

Authorized officer

Facsimile No.

Telephone No.

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.

PCT/JP2004/009991

C (Continuation). DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
Y	JP 9-99628 A (Canon Inc.), 15 April, 1997 (15.04.97), & US 6174056 B1 & DE 69517901 E & EP 705704 A2	1-6

A. 発明の属する分野の分類（国際特許分類（IPC））
Int. C1' B41M5/00, B41J2/21, C09D11/00

B. 調査を行った分野

調査を行った最小限資料（国際特許分類（IPC））
Int. C1' B41M5/00, B41J2/21

最小限資料以外の資料で調査を行った分野に含まれるもの

日本国実用新案公報	1922-1996年
日本国公開実用新案公報	1971-2004年
日本国実用新案登録公報	1996-2004年
日本国登録実用新案公報	1994-2004年

国際調査で使用した電子データベース（データベースの名称、調査に使用した用語）

C. 関連すると認められる文献

引用文献の カテゴリー*	引用文献名 及び一部の箇所が関連するときは、その関連する箇所の表示	関連する 請求の範囲の番号
Y	J.P. 2001-301199 A (ソニー株式会社) 2001. 10. 30 (ファミリー無し)	1-6
Y	J.P. 2001-315385 A (ソニー株式会社) 2001. 11. 13 (ファミリー無し)	1-6
Y	J.P. 5-254239 A (富士ゼロックス株式会社) 1993. 10. 05 & US 5616409 A	1-6

C欄の続きにも文献が列挙されている。

パテントファミリーに関する別紙を参照。

* 引用文献のカテゴリー

- 「A」特に関連のある文献ではなく、一般的技術水準を示すもの
- 「E」国際出願日前の出願または特許であるが、国際出願日以後に公表されたもの
- 「L」優先権主張に疑義を提起する文献又は他の文献の発行日若しくは他の特別な理由を確立するために引用する文献（理由を付す）
- 「O」口頭による開示、使用、展示等に言及する文献
- 「P」国際出願日前で、かつ優先権の主張の基礎となる出願

の日の後に公表された文献

- 「T」国際出願日又は優先日後に公表された文献であって出願と矛盾するものではなく、発明の原理又は理論の理解のために引用するもの
- 「X」特に関連のある文献であって、当該文献のみで発明の新規性又は進歩性がないと考えられるもの
- 「Y」特に関連のある文献であって、当該文献と他の1以上の文献との、当業者にとって自明である組合せによって進歩性がないと考えられるもの
- 「&」同一パテントファミリー文献

国際調査を完了した日

24. 09. 2004

国際調査報告の発送日

12.10.2004

国際調査機関の名称及びあて先

日本国特許庁 (ISA/JP)

郵便番号 100-8915

東京都千代田区霞が関三丁目4番3号

特許庁審査官（権限のある職員）

藤井 熱

2H 9121

電話番号 03-3581-1101 内線 3231

C(続き) .	関連すると認められる文献	関連する 請求の範囲の番号
引用文献の カテゴリー*	引用文献名 及び一部の箇所が関連するときは、その関連する箇所の表示	
Y	J P 9-99628 A (キャノン株式会社) 1997. 04. 15 & US 6174056 B1 & EP 705704 A2& DE 69517901 E	1-6

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- BLACK BORDERS**
- IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**
- FADED TEXT OR DRAWING**
- BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING**
- SKEWED/SLANTED IMAGES**
- COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS**
- GRAY SCALE DOCUMENTS**
- LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT**
- REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY**
- OTHER:** _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.